EU Konformitätserklärung
EU Declaration of Conformity
Déclaration UE de conformité

№ B1-A2F0-7C0002-A

Wir	We	Nous
	BARTEC GmbH Max-Eyth-Straße 16 97980 Bad Mergentheim Germany	
erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt	declare under our sole responsibility that the product	attestons sous notre seule responsabilité que le produit
MC9450EX2	**MC9450EX2**	**MC9450EX2**
	Type B7-A2F*-**/****	
auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgenden **Richtlinien (RL)** entspricht	to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following **directives (D)**	se référant à cette attestation correspond aux dispositions des **directives (D)** suivantes
ATEX-Richtlinie 2014/34/EU	**ATEX-Directive 2014/34/EU**	**Directive ATEX 2014/34/UE**
RED-Richtlinie 2014/53/EU	**RED-Directive 2014/53/EU**	**Directive RED 2014/53/UE**
RoHS-Richtlinie 2011/65/EU	**RoHS-Directive 2011/65/EU**	**Directive RoHS 2011/65/UE**
WEEE-Richtlinie 2012/19/EU	**WEEE-Directive 2012/19/EU**	**Directive WEEE 2012/19/UE**
und mit folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt	and is in conformity with the following standards or other normative documents	et est conforme aux normes ou documents normatifs ci-dessous
EN IEC 60079-0: 2018 **EN 60079-11: 2012** **EN 60079-28: 2015** **EN 301 908-1 V15.2.1** **EN 301 908-2 V13.1.1** **EN 301 908-13 V13.2.1** **Draft EN 301 908-25 V15.1.1_0.0.18** **EN 300 328 V2.2.2** **EN 301 893 V2.1.1** **EN 303 687 V1.1.1** **EN 300 330 V2.1.1** **EN 300 440 V2.2.1** **EN 303 413 V1.2.1** **EN IEC 63000:2018** **EN 18031-1:2024** **EN 18031-2:2024**	**EN 301 489-1 V2.2.3** **EN 301 489-52 V1.2.1** **EN 301-489-17 V3.3.1** **EN 301 489-3 V2.3.2** **EN 301 489-19 V2.2.1** **EN 55032:2015/A1:2020 (Class B)** **EN 55032:2015/A11:2020 (Class B)** **EN 55035:2017** **EN 55035:2017/A11:2020** **EN 61000-6-2:2005/AC:2005** **EN IEC 61000-6-2:2019** **EN 61000-3-2:2014 (Class A)** **EN IEC 61000-3-2:2019/A2:2024 (Class A)** **EN 61000-3-3:2013** **EN 61000-3-3:2013/A1:2019/A2:2021** **EN 60601-1-2:2015** **EN 60601-1-2:2015/A1:2021**	**EN 62368-1:2014/AC:2015** **EN 62368-1:2014/A11:2017** **EN IEC 62368-1:2020/A11:2020** **EN 50566:2017/A1:2023** **(Max average 10g SAR: Body 1.028 W/Kg)** **EN 50364:2018** **EN 50663:2017** **EN 62479:2010** **EN 50665:2017** **EN 62311:2008** **EN IEC 62311:2020** **EN 60825-1:2014 (Laser)** **EN 60825-1:2014/A11:2021 (Laser)** **EN 62471:2008 (LED)** **EN 50121-3-2:2016** **EN 50121-3-2:2016/A1:2019** **EN 50121-4:2016** **EN 50121-4:2016/A1:2019**
Verfahren der internen Fertigungskontrolle	**Procedure of internal control of production**	**Procédure de contrôle interne de fabrication**

EPS 24 ATEX 1 219 X Rev.1

2004, Bureau Veritas CPS Germany GmbH, Businesspark A96, 86842 Türkheim

CE

Bad Mergentheim, 13.03.2026

Andrej Sonkin
13.03.2026 10:07:20 [UTC+1]
i.V. Andrej Sonkin
SVP Business Unit Enterprise Mobility

Ralph Lanig
13.03.2026 08:18:55 [UTC+1]
i.V. Ralph Lanig
Global Head of R&D Enterprise Mobility