

Nº A1-37S2-7C0002-B

BARTEC GmbH
 Max-Eyth-Straße 16
 97980 Bad Mergentheim
 Germany

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt Ex p Kontrolleinheit	declare under our sole responsibility that the product Ex p control unit	attestons sous notre seule responsabilité que le produit Unité de contrôle Ex p
--	---	--

Typ A7-37S2-*1*1/*M5* SILAS^{DZ}
 Type A7-37S2-*1*1/*M5* SILAS^{DZ}

Variante / Variant : Motor Purge Controller - mpc

auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgen- den Richtlinien (RL) entspricht ATEX-Richtlinie 2014/34/EU EMV-Richtlinie 2014/30/EU RoHS-Richtlinie 2011/65/EU WEEE-Richtlinie 2012/19/EU und mit folgenden Normen oder nor- mativen Dokumenten übereinstimmt	to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following directives (D) ATEX-Directive 2014/34/EU EMC-Directive 2014/30/EU RoHS-Directive 2011/65/EU WEEE-Directive 2012/19/EU and is in conformity with the following standards or other normative documents	se référant à cette attestation correspond aux dispositions des direc- tives (D) suivantes Directive ATEX 2014/34/UE Directive CEM 2014/30/UE Directive RoHS 2011/65/UE Directive WEEE 2012/19/UE et est conforme aux normes ou docu- ments normatifs ci-dessous
---	---	--

EN IEC 60079-0:2018/AC:2020
EN 60079-2:2014
EN IEC 60079-7:2015/A1:2018
EN 60079-11:2012
EN 60079-18:2015/A1:2017
EN 60079-31:2014

EN 61010-1:2010/A1:2019/AC:2019
EN 60529:1991/A2:2013/AC:2019
EN 61000-6-4:2007 +A1:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 61326-1:2013

Verfahren der internen Fertigungskontrolle	Procedure of internal control of production	Procédure de contrôle interne de fabrication
---	--	---

BVS 19 ATEX E 016 X Rev. -
0158, DEKRA Testing and Certification GmbH, 44809 Bochum



Bad Mergentheim, 08.04.2024

i.V. Jens Schurwanz

Global Product Line Manager
 Ex p

i.A. Steffen Mika

Team Leader Certification
 Management R&D ESS