

Baumusterprüfbescheinigung

Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014

Nr. der Baumusterprüfbescheinigung: **BVS 20 ATEX E 061 X** Ausgabe: **01**

Gerät: **SPC - SILAS Pressurized Cabinet Typ *7-3704-****/******

Hersteller: **BARTEC GmbH**

Anschrift: **Max-Eyth-Str. 16, 97980 Bad Mergentheim, Deutschland**

Die Bauart dieses Produktes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

Die Zertifizierungsstelle der DEKRA Testing and Certification GmbH bescheinigt, dass das Produkt die wesentlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Produkten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfprotokoll BVS PP 20.2084 EU niedergelegt. Diese Ausgabe der Baumusterprüfbescheinigung ersetzt die bisherige Ausgabe der Baumusterprüfbescheinigung BVS 20 ATEX E 061 X inklusive des Nachtrags 1.

Die Einhaltung der Grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen wurde überprüft durch Berücksichtigung von:

EN IEC 60079-0:2018
EN 60079-2:2014
EN 60079-11:2012

Allgemeine Anforderungen
Überdruckkapselung „p“
Eigensicherheit „i“

Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, bedeutet dies, dass das Produkt den unter Punkt 17 dieser Bescheinigung aufgeführten „Besondere Bedingungen für die Installation und den Betrieb“ unterliegt.

Diese Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf den Entwurf und Bau der beschriebenen Produkte.

Weitere Anforderungen der Richtlinie gelten für den Herstellungsprozess und die Bereitstellung dieses Produkts. Diese sind nicht Gegenstand der Zertifizierung.

Die Kennzeichnung des Produktes muss die folgenden Angaben enthalten:

 **II 3G Ex pzc ** IIC T5-T3 Gc**
II 3D Ex pzc ** IIIC/IIIB T95°C-T130°C Dc

** Optional kann die Kennzeichnung bei Verwendung gesondert bescheinigter Komponenten um die Zündschutzarten dc, ec, ib, ic, mc, op is, qc, [ia Ga/Da], [ib Gb/Db] und / oder [ic *c]) erweitert werden.

DEKRA Testing and Certification GmbH
Bochum, 09.02.2023



Geschäftsführer

13 **Anlage zur**

14 **Baumusterprüfbescheinigung**

BVS 20 ATEX E 061 X Ausgabe 01

15 **Beschreibung des Produktes**

15.1 **Gegenstand und Typ**

SPC – SILAS Pressurized Cabinet Typ *1)7-3704 *2)*3)*4)*5)/**6)**

- 1) Grundkennzeichnung
A = SPC – SILAS Pressurized Cabinet
- 2) Einsatz
1 = EPL Gc / Dc
2 = EPL Gc
3 = EPL Dc
- 3) Ex p System
1 = Ex pzc
- 4) Größe des überdruckgekapselten Gehäuses
1 = Baugröße I bis 50 Liter
2 = Baugröße II über 50 Liter bis 150 Liter
3 = Baugröße III über 150 Liter bis 300 Liter
4 = Baugröße IV über 300 Liter bis 700 Liter
5 = Baugröße V über 700 Liter bis 1440 Liter
6 = Baugröße VI über 1440 Liter bis 5405 Liter
7 = Baugröße VII über 5405 Liter bis 9370 Liter
8 = Baugröße VIII über 9370 Liter bis 13365 Liter
9 = Baugröße IX über 13365 Liter bis 17300 Liter
- 5) Material überdruckgekapseltes Gehäuse
1 = Stahlblech, lackiert
2 = Edelstahl
3 = Aluminium (getrennt bescheinigt)
4 = Kunststoff (getrennt bescheinigt)
- 6) ohne Einfluss auf den Explosionsschutz

15.2 **Beschreibung**

Der SPC – SILAS Pressurized Cabinet Typ A7-3704-****/**** ist ein Schaltschrank-System in der Zündschutzart Überdruckkapselung „p“ für die Zone 2/22. Es besteht aus einem Schaltschrank sowie einem Steuergerät, Druckminderer mit Manometer, Digital Spülgasventil oder Proportional Spülgasventil und kann in neun verschiedenen Gehäusegrößen ausgeführt werden.

Es wird das BARTEC Ex p Steuergerät SILAS (BVS 19 ATEX E016 X) in Kombination mit der Ex p Kontrolleinheit (BVS 19 ATEX E032 U) oder das BARTEC Ex p Steuergerät SILAS (TÜV 09 ATEX 553359) verwendet. Alternativ kann die Ex p Kontrolleinheit (BVS 19 ATEX E032 U) direkt in das Ex p Gehäuse montiert werden.

Optional können folgende Teile ein Bestandteil des Überdruckgekapselten Gehäuses sein:

- Sicherheitsglasscheibe
- Sicherheitsfolie
- Bedien- und Anzeigepanel mit oder ohne Touch-Funktion (Touch-Funktion mit einer Barriere in der Zündschutzart Eigensicherheit „ib“)
- Bedienelemente (z.B. Drucktaster, Leuchtmelder, und / oder Leuchtdrucktaster)
- Tastaturen in zwei Varianten. Ausführung der Front aus Metall oder als Folientastatur mit einer Barriere in der Zündschutzart Eigensicherheit „ib“ oder „ic“
- Direkter Einbau von Ex Komponenten in das Ex p Gehäuse, die getrennt bescheinigt sind

Grund für diese Ausgabe:

- Wahlweise kann ein Slotprinter verwendet werden.
- Wahlweise können weitere gesondert bescheinigte Bauteile verwendet werden

15.3 Kenngrößen

Bemessungsspannung	max. 10 kV±10 %
Bemessungsstrom	max. 10 kA
Gehäusevolumen	max. 17300 dm ³
IP-Schutzart	≥ IP 4x
Umgebungstemperatur (abhängig von verwendeten Leergehäusen und verwendeten Komponenten)	max. -55 °C ... +70 °C (T3 – T5)
Spülgasvordruck	1 ... 25 bar
Betriebsdruck	2 ... 4 mbar (oder 50 ... 200 mbar) (abhängig von der Ausführungsvariante)
Spüldruck	1 ... 20 mbar
Mindestwert Überdruck	0,8 mbar

16 Prüfprotokoll

BVS PP 20.2084 EU, Stand 09.02.2023

17 Besondere Bedingungen für die Installation und den Betrieb

Die besonderen Bedingungen für die Verwendung der gesondert bescheinigten Geräte müssen vom Betreiber beachtet werden.

18 Wesentliche Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen

Erfüllt durch Einhaltung der unter Punkt 9 genannten Anforderungen.

19 Bemerkungen und zusätzliche Informationen

Die Zeichnungen und Unterlagen sind in dem vertraulichen Prüfprotokoll gelistet.