



Scope: Manual do usuário Invólucro TNCD			<b>BARTEC</b>		
Date: 22.04.2020	Rev. A	Checked by: TEH	Approved by S.Gr.	Page: 1 of 1	Document n.º.: 20408

- Marcação** Uma etiqueta de certificação está fixada fora do invólucro, ver. Fig 1. Se não indicado de outra forma com uma etiqueta especial, a faixa de temperatura ambiente é de -20 °C a 40 °C
- Manuseio** Devido ao peso e da natureza dos invólucros, precauções devem ser tomadas para evitar danos ao invólucro e do usuário. As juntas a prova de explosão do invólucro devem bem protegidas para evitar danos, todas as aberturas não fechadas deve ser considerada uma junta a prova de explosão.
- Instalação/ Desmontagem** Quando da montagem do invólucro, assegurar que o suporte de montagem é capaz de suportar o peso total do invólucro. Se qualquer torção ou flexão é provável, usar arruelas conforme necessário antes dos parafusos ou porcas serem apertados.  
**NÃO ABRA TAMPA ANTES DO INVÓLUCRO ESTÁ BEM FIXADO E EM POSIÇÃO VERTICAL. VERIFIQUE O CATÁLOGO PARA O PESO DA TAMPA E HAJA ADEQUADAMENTE AO MANUSEAR A TAMPA. VERIFIQUE TAMBÉM SE CAIXA VEM EQUIPADA COM TAMPA ARTICULADA.**  
**NOTA! Sempre leia os requisitos do certificado e na documentação para o invólucro**  
Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e os prensa-cabos devem ser certificados INMETRO, adequados para as condições de uso e corretamente instalados. A quantidade de entradas e tamanho / tipo está definida na lista de embalagem e / ou o desenho para o invólucro.  
Ao remover o invólucro, aplicam-se as mesmas precauções observadas quando da montagem do invólucro.
- Inspeção / Manutenção** Os invólucros TNCD são fabricados de aço inoxidável resistente a ácido e não sujeito a corrosão. Aplicar graxa GLEITMO 165 na tampa, roscas dos parafusos e furos cônicos, etc. Recomendamos que a manutenção seja realizada em conformidade com as normas ABNT NBR IEC 60079-17 / ABNT NBR IEC 60079-1.  
Se as juntas a prova de explosão têm evidência de desgaste, distorção, corrosão ou outros danos, os interstícios devem ser verificados. A Technor deve ser contatada para obter informações sobre a dimensão das juntas a prova de explosão.  
É vital que as roscas e o-ring sejam protegidas com graxa GLEITMO 165 ou outras graxas aprovadas. Nenhuma água a alta pressão deve ser aplicada na junta entre a tampa e o invólucro.  
Se quaisquer danos forem encontrados, o invólucro deverá ser colocado fora de serviço e o fabricante contatado. Outras informações técnicas estão disponíveis no site [www.technor.no](http://www.technor.no)
- Condições de uso seguro**
- A montagem de componentes no painel de comando, controle e sinalização podem ser realizadas somente pela Bartec Technor conforme Nota Técnica 54-CDX-5;
  - A montagem interna de componentes deve estar de acordo com o desenho CDX-139-5;
  - Os requisitos apresentados no anexo D.4 da norma ABNT NBR IEC 60079-1 devem ser observados;
  - Fontes ultrassônicas e baterias não devem ser montadas no interior do invólucro;
  - Componentes com o tipo de proteção [Ex i] só devem ser utilizados se 2 termostatos forem utilizados em série para desconectar o equipamento, caso a temperatura no interior do invólucro seja superior ao limite de temperatura ambiente para o equipamento [Ex i]. Alternativamente, um ensaio para determinação da máxima temperatura de superfície deve ser realizado;
  - Quando as janelas de inspeção forem montadas na tampa, a temperatura máxima do composto selante não deve exceder 90 °C;
  - O número máximo de entradas roscadas é de 72, com um diâmetro máximo M42, a disposição das entradas deve estar conforme o desenho CDX-107-4;
  - Os componentes certificados que forem montados na parede do invólucro devem atender aos requisitos do tipo de proteção utilizados bem como o grau de proteção apresentado na etiqueta do equipamento;
  - Uma caixa de ligação "Ex e" modelo TNCN/TNCC pode ser conectada ao invólucro;
  - Máquinas elétricas girantes ou outros dispositivos que possam criar turbulência não devem ser incorporados;
  - Disjuntores e contatares imersos em óleo não devem ser utilizados;
  - A máxima potência dissipada apresentada na tabela para o invólucro TNCD deve ser considerada;
  - Cálculos de temperaturas internas e temperaturas de superfície foram realizados utilizando o programa Temp Calc-sm Rev.1;
  - O fabricante deve assegurar que todas as temperaturas máximas de equipamentos utilizados no interior ou nas paredes do invólucro são inferiores a temperatura ambiente máxima;
  - Reparos nas juntas a prova de explosão só podem ser realizadas pela Bartec Technor

Fig.1

Type: TNCD		<b>BARTEC</b> NO-4313 SANDNES, NORWAY	
* Ex d IIC T Gb		Segurança 	
DNV 16.0019 X			
U <sub>N</sub> =	V	T.amb	IP
I <sub>N</sub> =	A	S.No./Year	
 ATENÇÃO - NÃO ABRA QUANDO ENERGIZADO			