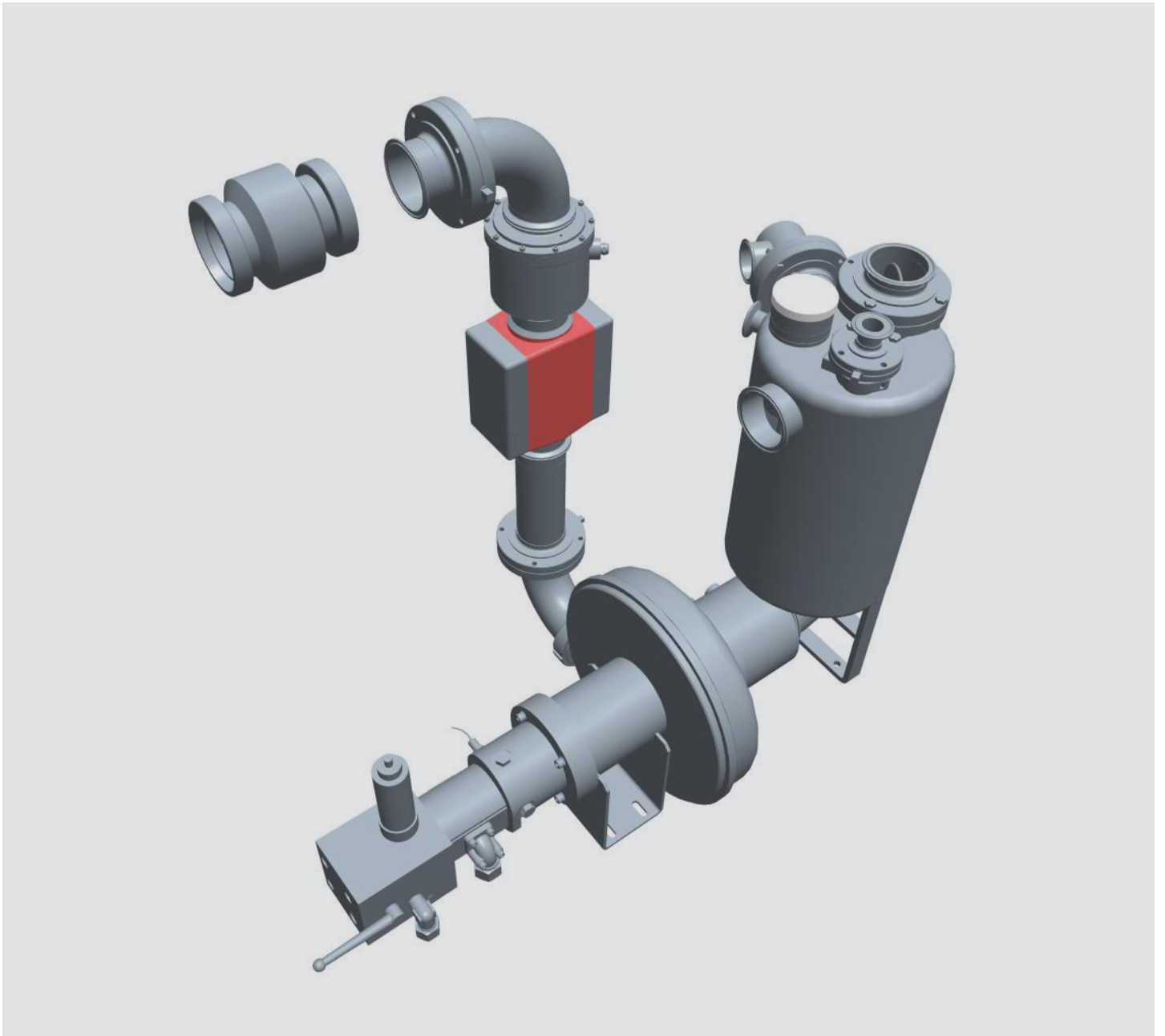


TIGER Milchmess- und Probenahmesystem

Wenn es darauf ankommt:
schneller, leichter, genauer.



TIGER Milchmess- und Probenahmesystem

Einfach besser messen

Die TIGER Messanlage von BARTEC BENKE ist die Antwort auf die steigenden Anforderungen der Transportunternehmen nach mehr Wirtschaftlichkeit und Effektivität im Milcheinzug. Anstatt der bekannten Luftabscheidersysteme kommt innovative Sensortechnik zum Einsatz. Hohes Tempo und absolute Präzision revolutionieren den Saugvorgang. In Millisekunden erfolgt eine genaue und absolut konstante Dichte- und Mengemessung der Milch. Die

Luftblasenerkennungssensorik garantiert unverfälschte Messergebnisse. Davon profitieren alle, die Fuhrunternehmer, die Molkereien und die Landwirte. Durch das geringe Gewicht der kompakten Messanlage vergrößert sich die Transportkapazität, in der Folge reduzieren sich die Treibstoffkosten. Das bringt den Fuhrunternehmern mehr Gewinn. Sie steigern mit dem TIGER sowohl die Wirtschaftlichkeit als auch die Leistungsfähigkeit beim Milcheinzug!



„Sehr niedriges Eigengewicht, leiser und ruhiger Lauf, sowie Förderleistungen, die sich auch unter schwierigen Übernahmebedingungen immer am physikalisch möglichen Maximum bewegen. Das Ganze noch mit Ultrasampler Probenahme, besser geht's kaum noch.“

Schonende
Milchbehandlung,
verhindert die
Bildung freier
Fettsäuren

Gewicht unter
250 kg - für
mehr Zuladung
und geringere
Transportkosten

Hochpräzise
Messdaten -
für konstante
Dichtermittlung in
der Milcherfassung

Hohe Annahme-
geschwindigkeit
- reduziert die
Einzugszeiten

► Starten Sie mit dem TIGER in eine neue Welt im Milcheinzug!

TIGER - der neue Standard im Milcheinzug von BARTEC BENKE ist für alle ein Gewinn. Von den deutlichen Verbesserungen und nachhaltigen Vorteilen profitieren Fuhrunternehmer und Molkereien.



Der Tiger zeichnet sich aus:

Hohe Saugleistung	1.500 l/min
Aktive Luftblasenerkennungssensorik	exakte Messwerte von Milchdichte und Milchmenge
Repräsentative Probenahme	Lieferanten- und Tankprobenahme
Zuverlässig und wartungsfrei	vollelektronisches Gesamtsystem
Schonende Milchbehandlung	bei maximaler Förderleistung
Maximale Effizienz	<ul style="list-style-type: none"> - Online-Ferndiagnose - Remote-Update möglich - Hochleistungsbetriebssystem LINUX

Hardware

- Weitere Funktionen sind möglich:
- GPS-Lieferantenerfassung
 - GPRS

Software

- Sämtliche An- und Einbindungen über Software-Update im Controller ohne zwingende Verletzung der Eichplombe möglich.
- Einstellbare Sprachen, erweiterbar
 - Rohmilchtrennung
 - Frei programmierbare Nachsaugzeiten



TIGER Controller



TIGER Messsystem

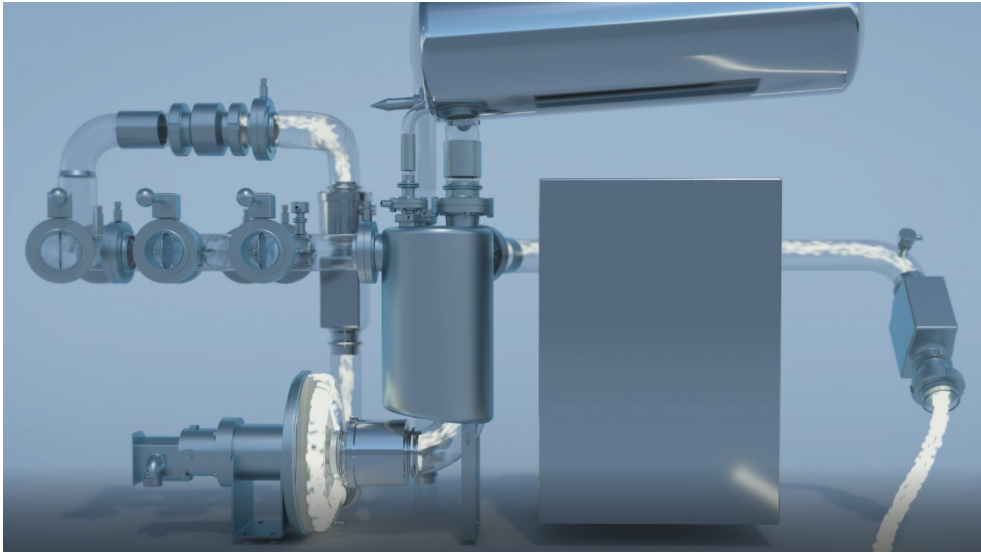


Barcode oder RFID Lieferanten Probeflasche



Ultrasampller, 4-fach Probe

Milchmessanlage TIGER



Elektrische Daten

Betriebsspannung	Bordnetz DC 24 V
Notbetrieb	möglich
Druckluft Ejektor	6 bar (Wartungseinheit)
Ventilinsel	6 bar (Wartungseinheit)
Druckluft Niveau	4 bar Filter 0,01 µ
Luftverbrauch Ejektor	ca. 500 ml/min, 6 bar
Saugleistung	max. 1350 l/min bei Annahme max. 2000 l/min Umpumpen
Antrieb	Hydraulikmotor 23.7 cm ³
Durchfluss Hydrauliköl	ca. 40 l/min, 200 bar
Drehzahl	ca. 1500 U/min
Hydraulikanschluss	> 16 mm
Hydraulikflüssigkeit	> 60 l mit Ölkühler
Anschlüsse	3" Clamp
Genauigkeit	≤ 0.5 %
Kleinste Annahmemenge	100 l
CIP	max. 85 °C, 2 bar

Mechanische Daten

Material Milchleitung	V2A, PTFE, PEEK, POM	
Abmessungen	Euro 6 konform	
Gewicht	Messanlage < 250 kg	
– Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur	Medium	0 °C bis 85 °C
	Elektronik	-20 °C bis 50 °C
Lagertemperatur	ohne Flüssigkeit	-20 °C bis 60 °C
Schutzart	IP 65	